**SOFTVER ZA UPRAVLJANJE NOVIM STROJEM ZA PROFILACIJU KRILA I ŠTOKOVA**

**SOFTWARE FOR MANAGING A NEW MAchining CENTER for windows processing And PROFILING OF wings and window frames**

Ponuditelj nudi predmet nabave putem tabele Tehničkih i funkcionalnih specifikacija koje sadrže određene minimalne tehničke specifikacije (karakteristike) opreme. Ponuditelj je dužan ispuniti svaku stavku u stupcu „Sukladno tehničkim zahtjevima“ podatkom "DA" ili "NE", u smislu da predmet nabave podržava traženu specifikaciju ("DA") odnosno ne podržava traženu specifikaciju ("NE").

Ponuditelj mora ponuditi predmet nabave po svim stavkama tabela koje slijede. Nije prihvatljivo precrtavanje ili korigiranje stavke.

Ponuđeni predmet nabave je pravilan i prihvatljiv ako ispunjavaju sve navedene uvjete i svojstva.

1. **Opis predmeta nabave**

Predmet nabave je softver za upravljanjem novim integriranim obradnim centrom koji u potpunosti automatski izvodi strojne operacije u proizvodnji krila i doprozornika za drvene prozore – Logos IWC, proizvođača Working Process srl. U predmet nabave uključena je instalacija na stroju, konfiguriranje, parametriranje, kao i edukacija osoblja za rad na softveru.

**Instalacija softvera i edukacija uključuju:**

* instalaciju programa na jednom računalu Naručitelja;
* edukaciju osoblja Naručitelja o korištenju programa;
* test CN strojem za izradu jednog uzorka:uzorak drvenog dvokrilnog prozora dimenzije 120x140;
* reviziju i provjeru znanja o korištenju softvera.
* Sve aktivnosti moraju biti dostupne na hrvatskom ili engleskom jeziku

**Hardver na koji se instalira softver sadržava minimalno sljedeće karakteristike**:

* Operativni sustav: Windows7 i WindowsServer2012
* Rezolucija: 1280x800 piksela
* Procesor: AMD / Intel compatible x86, clock najmanje 1 GHz
* RAM: 2GB
* Grafička kartica: kompatibilna s Open GL
* CD-Rom drive
* USB izlaz
* Internet veza

**Obveze Naručitelja**:

Naručitelj je odgovoran za prikupljanje podataka i e-mailom će dostaviti:

* Crteže (PDF i DWG / DXF) odjeljaka, alata, korake za glodanje za dobivanje konačnog profila, studije dvostrukog profila (ako je primjenjivo), uzorke bušenja;
* Crteže, pravila primjene i / ili Excel proračunske tablice sastavljene za hardverske elemente
* Naručitelj će staviti na raspolaganje opremljene strojeve
* Naručitelj će izmjeriti i postaviti alate
* Naručitelj će pružiti potrebne informacije za pravilnu konfiguraciju postprocesora potrebnih za ugradnju strojeva
1. **Description of the subject of procurement**

Subject of the procurement is Software for managing a new integrated machining center that automatically performs automatic machine operations in the manufacture of sashes and frames for wooden windows – Logos IWC by the manufacturer Working Process srl. Included in the procurement is installation on the machine, configuration, parameterization, as well as staff training for software work.

**The installation of software and education involve:**

* program installation on just one of Contracting Authority’s PCs;
* training course to the Contracting Authority's staff about the program use;
* test by CN machine to create one sample product of a wooden double-sided window - dimensions 120x140;
* general revision and check concerning Contracting Authority’s learning of the software use.
* All activities mast be available in Croatian or English

**Hardware minimum requirements:**

* Operating system: Windows7 and WindowsServer2012 untill they are covered from Microsoft support
* Resolution: 1280x800 pixel
* Processor: AMD / Intel compatible x86, clock at least 1 GHz
* RAM: 2GB
* Display card: compatible with Open GL
* CD-Rom drive
* USB Exit
* Internet connection

**The Contracting Authority's commitments:**

The Contracting Authority is the main responsible for data gathering and will personally deliver per email:

* Drawings (PDF and DWG/DXF) of sections, tools, milling steps to obtain the final profile, study for double profile (if applicable), drilling patterns
* Drawings, application rules and/or excel spreadsheet compiled for hardware elements.
* The Contracting Authority shall make available machines equipped.
* The Contracting Authority shall measure and set the tools.
* The Contracting Authority shall provide the information necessary to the proper configuration of post-processors needed for the machines to be installed.

**TECHNICAL AND FUNCTIONAL SPECIFICATIONS OF THE SUBJECT OF PROCUREMENT
TEHNIČKE I FUNKCIONALNE SPECIFIKACIJE PREDMETA NABAVE**

| **No.** | **Required technical and functional specifications** | **Zahtijevana tehnička i funkcionalna specifikacija** | **In accordance with technical requirements /Sukladno tehničkim zahtjevima** | **Comment / Napomena** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eng** | **Hrv** |
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| **A.** | **MAIN CHARACTERISTIC** | **GLAVNE KARAKTERISTIKE** |  |  |
|  | DATABASE OF CYCLES / WORKINGS INSERTED IN THE MACHINEDATABASE OF MANDRELS, TOOLS, WORKINGS:possibility to insert the different numbers identifying the mandrels of the machine;possibility to insert tools with their features (rotation speed, rotation direction, feeding speed, Z of piece);possibility to insert different types of working and features that can be made by the tool.MANAGEMENT OF WORKING LOGICS ON SINGLE ELEMENTS WITH THEIR MACHINE CYCLESIF ALLOWED BY THE MACHINE, POSSIBILITY OF:managing workings in incremental Zoptimizing tool change automatically and optimizing workings in space, in order to move the tool in the shortest waythe post-process can be configured by the user: he can enter codes and workings that will be generated in machine language automaticallygetting the view of raw and finished elements and 3D view of the piececontrolling entry, exit, total dimension and Z of work of workings, sequence of workingsCONTROLLING REAL MESURES OF WORKINGS APPLIED TO PIECE THICKNESS, WIDTH AND LENGTH | BAZA PODATAKA CIKLUSA / RADOVA KOJI SU UKLJUČENI U STROJUBAZA PODATAKA OSOVINA, ALATA, RADOVA:mogućnost umetanja različitih brojeva koji identificiraju osovine stroja;mogućnost umetanja alata s njihovim značajkama (brzina rotacije, smjer rotacije, brzina umetanja, Z os);mogućnost umetanja različitih tipova radova i mogućnosti koje alat može napraviti.UPRAVLJANJE RADNIH LOGIKA NA POJEDINAČNIM ELEMENTIMA S NJIHOVIM STROJNIM CIKLUSIMAAKO STROJ DOPUŠTA, MOGUĆNOST ZA:upravljanje radom u povećanoj Z automatsko optimiziranje promjene alata i optimiziranje rada u prostoru, kako bi se alat premjestio na najkraći načinkorisnik može konfigurirati post-proces: može unijeti kodove i radove koji će automatski biti strojno generirani dostupnost pogleda na sirove i gotove elemente i 3D prikaz komadakontroliranje ulaza, izlaza, ukupne dimenzije i Z rada djelovanja, slijed djelovanjaUPRAVLJANJE STVARNIM MJERAMA RADOVA KOJI SE PRIMJENJUJU NA DEBLJINU, ŠIRINU I DULJINU KOMADA | YES/DA  NO/NEYES/DA  NO/NEYES/DA  NO/NEYES/DA  NO/NEYES/DA  NO/NEYES/DA  NO/NEYES/DA  NO/NEYES/DA  NO/NEYES/DA  NO/NEYES/DA  NO/NEYES/DA  NO/NE |  |
| **B.** | **THE PRICE MUST INCLUDE:** | **U CIJENU MORA BITI UKLJUČENO:** |  |  |
|  | **Comprehensive documentation** | **Sveobuhvatna dokumentacija** |  | **YES/DA  NO/NE** |
|  | **Manufacturer:** | **Proizvođač:** |  |
|  | **Model/type:** | **Model/tip:** |  |

 Ovjerava
 ovlaštena osoba/

 Verifies authorized person

m.p.

  *ime i prezime/name and surname*

  *potpis/signature*